

# CSによるものづくり

Manufacturing based on CS

遠野工場製造工程

TONO FACTORY

出荷までの工程・生産履歴をバーコードで一括管理

バッチ薬品受入 自社バーコードシステム

配合  
主要設備  
オリジナル配合管理システム 1台

混練り(精練)  
主要設備  
55Lニーダー 1基  
リボン乾燥ライン 1基  
ミキシングロール 16インチ 1台  
18インチ 1台

材料検査  
主要設備  
画像測定機 1台  
キュラストメーター 1台  
ムーニー粘度計 1台  
比重計 1台  
ストログラフ 1台  
テストプレス機 1台



(※1)真空多面成形機



(※2)MS押し出し機



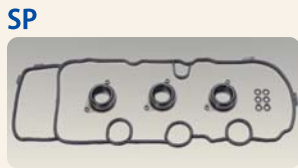
画像測定機



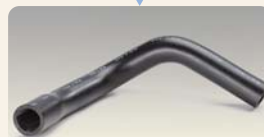
(※3)加硫缶



接着剤塗布工程



型物(接着品)主要設備  
金具洗浄機(炭化水素処理) 1台  
塗布ブース 1台  
ドラム式塗布装置 1台



ゴムホース

押し出し工程

ホース主要設備  
90mmMS押し出し機 (3層一体押し出し機) (※2) 1台  
90mmクロスヘッド押し出し機 (上下ゴム独立押し出し機) 1台  
24打ちプレーダー 2台  
ワインダー2垂式 1台

型成型工程

縦型射出成型機  
200t 4台  
100t 3台  
真空多面成型機(※1)  
2面分解 200t 2台  
3面分解 200t 4台  
3面分解 250t 4台  
3面分解 350t 1台  
4面分解 150t 4台  
4面分解 300t 4台  
4面分解 350t 2台  
金型洗浄機 1台  
金型予熱器 1台  
材料裁断機 1台  
二次加硫機 3台

缶成型工程

加硫缶(φ1,058×1,520L) (※3) 3台  
自動ページシステムを全缶採用

洗浄

自動洗浄装置 1台  
排水処理槽 1基  
排水酸化処理槽 1基

排水処理槽  
酸化処理槽  
クリーン排水の実現

仕上・ASSY

カット・ASSY

リークテスター (MAX1,000KPa) 2台

最終検査

出荷

